



**产品名称** 不含 AEEA 低价软片 HAF-D

**产品概述**

该产品为高分子脂类柔软剂

**特性及优点**

柔软蓬松度比较好，具有一定的滑度；  
可与有机硅柔软剂复配使用提高织物蓬松度；  
可以与高浓起毛油复配提高拉毛效果，缩短拉毛时间和次数；

**基本性状**

外观（25℃）：浅黄色片状  
离子性：弱阳离子  
pH 值（10%水溶液）：4.0 -6.0  
溶解性：冷水 30℃、热水 70℃都可溶解

**应用范围**

适用于棉、麻、化纤、牛仔、纱线及各种纤维的混纺织物柔软整理；  
热水溶料粘度低、泡沫低适合印染厂使用；  
冷水溶料粘度高适合水洗厂使用；

**参考用量**

开稀工艺（下一页）  
浸渍法：10%开稀液 用量：3~10% (o. w. f) 温度：40~50℃  
浴比：1:10~15 时间：30 分钟  
浸轧法：10%开稀液 用量：20~50g/L 温度：常温  
注：具体使用请用户根据试样情况酌情处理

**包 装**

25kg/袋。

**贮 存**

防水、防挤压、堆放高度不宜超 8 层，  
储存气温不宜超 35℃，保质期为十二个月。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。

### 不含 AEEA 冷热水通用软片 HAF-D 开稀方法

例：开稀产品为(1 化 10)

投料：

HAF-D: 100 公斤

水: 900 公斤

合计: 1000 公斤

热水化料操作过程：

- 1、先加常温水，开启低速搅拌形成漩涡；
- 2、慢速加入称好的软片，同时开启加热装置，升温至 65-70℃，依情况调节转速；
- 3、软片逐渐溶解至乳白色液体，直到完全溶解，停止搅拌；
- 4、降温到人体安全温度过滤出料，加盖保存。

冷水溶料过程：

开启搅拌按比例将软片缓慢加入 30℃左右水中，搅拌分散浸泡 2 小时，（或静止浸泡一夜）再低速搅拌至完全溶解备用（搅拌速度快泡沫多）；

备注：

- 1、化料前务必将化料容器清洗干净，以免化料出现问题。
- 2、如与其他助剂混拼，请提前告知实验室做测试，以免出现助剂之间复配不稳定问题。
- 3、有少量不溶解的软片可能是依附在搅拌转轴上，或未受到搅拌剪切力的软片，过滤掉即可。
- 4、溶解后的乳液最好一次性用完，如果没用完，须密闭保存。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。