

**产品名称** 通用型软片ETC

**产品概述**  
该产品为高分子脂类柔软剂

**特性及优点**  
柔软、清爽、丰满的手感；  
极小影响白度和色光；  
有一定的耐盐、耐碱、耐硬水性，具有良好的性价比；

**基本性状**  
外观（25℃）：米黄色片状  
离子性：弱阳离子

**应用范围**  
适用于棉、麻、化纤、混纺织物的印染厂柔软后整理；  
可用于与硅油复配成柔软剂、软膏、起毛剂；

**参考用量**  
开稀工艺（下一页）  
浸渍法 1 开 10 开稀液用量：5~10% (o. w. f)  
浸轧法 1 开 10 开稀液用量：20~60 g/ L  
注：具体使用请用户根据试样情况酌情处理

**包 装**  
25kg/袋。

**贮 存**  
防水、防挤压、堆放高度不宜超 8 层，  
储存气温不宜超 35℃，保质期为十二个月。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。

## 通用型软片 ETC 开稀方法

例：开稀产品为(1 化 10)

投料：

ETC：                    100 公斤

水：                      900 公斤

合计：                    1000 公斤

操作过程：

- 1、先加常温水，开启低速搅拌形成漩涡；
- 2、慢速加入称好的软片，同时开启加热装置，升温至 65-70℃，依情况调节转速；
- 3、软片逐渐溶解至乳白色液体，直到完全溶解，停止搅拌；
- 4、降温到人体安全温度过滤出料，加盖保存。

备注：

- 1、化料前务必将化料容器清洗干净，以免化料出现问题。
- 2、如与其他助剂混拼，请提前告知实验室做测试，以免出现助剂之间复配不稳定问题。
- 3、有少量不溶解的软片可能是依附在搅拌转轴上，或未受到搅拌剪切力的软片，过滤掉即可。
- 4、溶解后的乳液最好一次性用完，如果没用完，须密闭保存。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。