



复合材料脱模剂RH-8200 系列

有效成分信息

- 有机硅树脂
- 挥发性溶剂

性能特点

改性有机硅半永久脱模剂具有良好的润滑性、脱模性、憎水性、相溶性。与其他非硅类脱模剂相比，具有更好的耐温性和脱模性，适合更高温度和各种工艺，并且可以减少脱模剂涂抹次数。与其他有机硅类脱模剂相比具有更好的相容性，并且大幅改善制件的再涂性。与进口同类产品相比，具有有效成分高，减少脱模剂涂抹次数；最终制件表面光洁，同时耐高温性能更好的优点。具备耐溶剂型的半永久脱模剂能够耐受预浸料或树脂中的溶剂，从而提高耐热性以及提高使用次数。

物化参数

产品型号	RH-8206HH-026	RH-8207HH-026/050	RH-8208HH-020
外观	无色透明液体	无色透明液体	淡黄色透明液体
粘度 (25℃, cP)	<20	<20	20~30
比重 (25℃)	0.85-0.9	0.85-0.9	0.75-0.85
有效成分	2.6%	2.6% 或 5%	2%
耐热温度	350℃	320℃	400℃
重涂性	一般	好	一般
润滑性	一般	好	一般
制件光泽度	好	一般	好
模具腐蚀性	无	无	无
脱模次数*	>10	>5	>10
耐溶剂性	好	好	好
需要预热膜具	否 (推荐)	否(推荐)	需要
脱模力	低	低	低
成膜性	好	好	好
转移性	极低	低	低

应用方法

可通过配合使用多款脱模剂，并适当稀释以获得最佳效果。

使用无纺布直接涂抹于模具表面或喷枪喷涂，待溶剂挥发后即可使用。如需达到最佳效果，可重复2-3次涂抹步骤。涂抹后静置30分钟以上，或预热膜具（推荐）会提高脱模剂耐热性，耐溶剂性以及重复使用次数。



Runhe

浙江润禾有机硅新材料有限公司

产品技术资料 A/0 2020 年4 月

注意事项

1. 涂抹前需要清洁模具表面，可使用含有酒精或其他清洗剂的无纺布进行擦拭
2. 初次使用，如有需要，可以涂抹多次以提高脱模效果。长期使用，建议减少脱模剂使用次数以提高制件表面再涂性
3. 制品表面如有油膜时，需降低用量或进一步稀释使用。
4. 脱模剂含有可燃溶剂，储存，使用，废弃时需避免接触热源，火源和其他可能引起燃烧的能量源，同时需要注意保持通风，不得于密闭空间使用。
5. 此系列产品为外脱模剂，不可加入树脂中作为内脱模剂使用
6. 脱模剂为化学品，不可吞服，接触眼，粘膜等可用大量水冲洗，并及时就医。
7. 使用湿气敏感型脱模剂时，注意密封保存，开封后迅速使用，避免接触湿气导致脱模剂失效。

包装

本产品有 5kg, 20kg 金属桶包装及其他。

贮运

产品密封包装后需贮存在干燥阴凉处。有效期为 1 年。

特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。

地址：浙江省德清经济开发区长虹东街伟业路 102 号 Email: runhe@chinarunhe.com

电话：0572-8023666 传真：0572-8021777 网址： www.chinarunhe.com